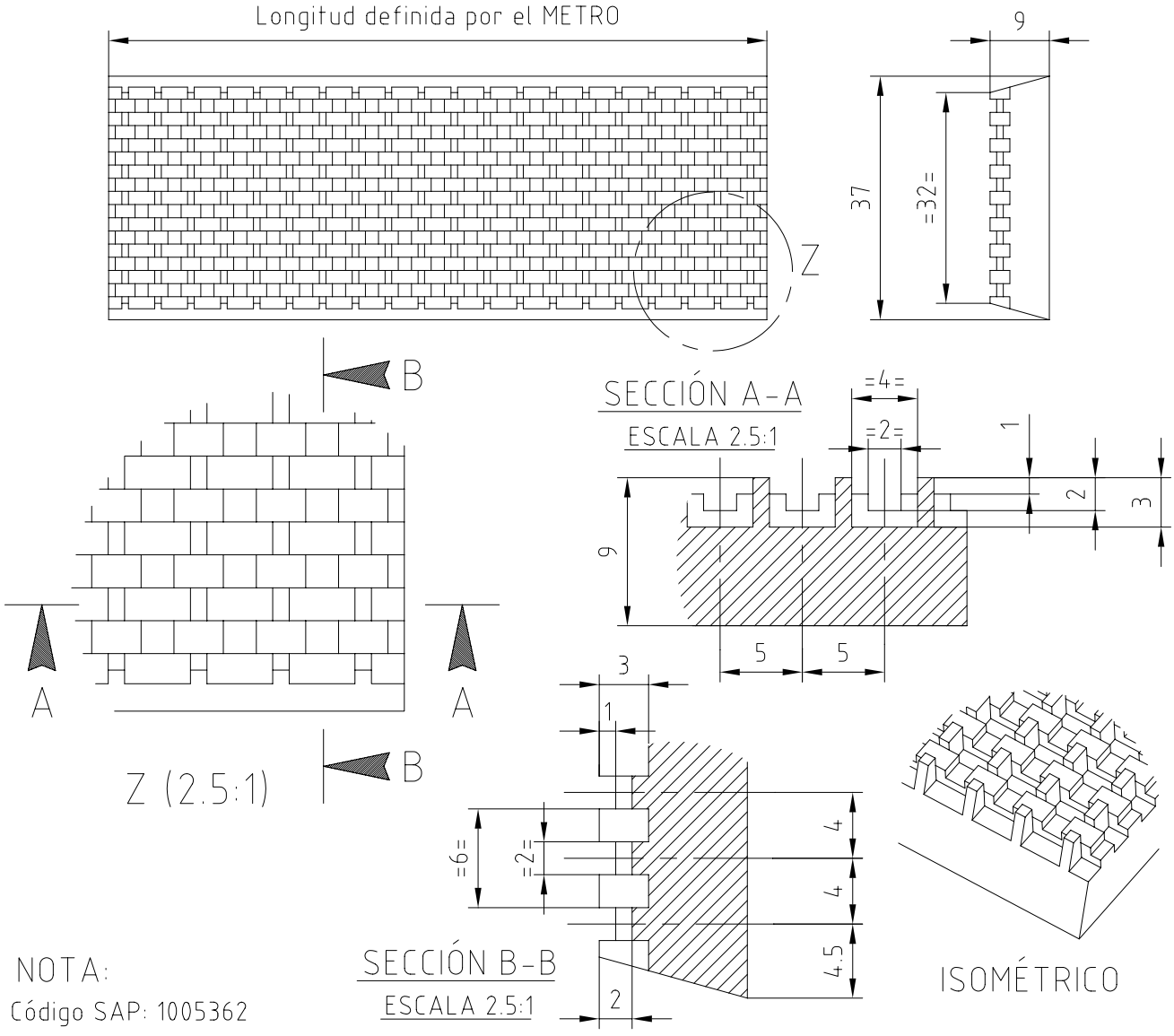
EQUIVALENCIA DE MAQUINADOS DIN-ISO 1302 PROMEDIO (Ra) m. μ					
EQUIVALENCIA		ACABADO	EQUIVALENCIA		ACABADO
		BRUTO FUNDICIÓN		0,8	UNIFORME
	50	EXTREMADAM. ASPERO		0,4	RECTIFICADO
	25	MUY ASPERO		0,2	PULIDO
	12,5	DESBASTADO		0,1	SUPER ACABADO
	6,3	ASPERA		0,05	LAPEADO
	3,2	FINO		0,025	
	1,6	AFINADO			

VARIACIONES MAXIMAS PERMISIBLES SIN INDICACION DE TOLERANCIA										acc. ISO 2768			
DIMENSIONES en mm.											ANGULOS lado mas corto (mm.)			
≤ 3	>3 ... 6	>6 ... 30	>30 ... 120	>120 ... 400	>400 ... 1000	>1000 ... 2000	>2000 ... 4000	>4000 ... 8000	CLASE		≤ 10	>10 ... 50	>50 ... 120	>120 ... 400
±0,05	±0,05	±0,1	±0,15	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	—	FINA		±1°	±30'	±20'	±10'
±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2	±3	MEDIA					
±0,15	±0,2	±0,5	±0,8	±1,2	±2	±3	±4	±5	BASTA		±1°30'	±50'	±25'	±15'
—	±0,5	±1	±1,5	±2	±3	±4	±6	±8	MUY BASTA		±3°	±2°	±1°	±30'



NOTA:

Código SAP: 1005362

Cliente		Documento Ppal.		Referencias	
Nro. Id.	02	Tam.-Nro.		Tomado de	
O. de C.		Parte		Reemplaza a	
	Nombre	Fecha	Planta, Sección o Cliente	METRO DE MEDELLÍN	
Croquisó	Juan G. Morales	2005.09.28			
Diseñó			Máquina o Ensamble	ESTACIONES	
Dibujó	Juan G. Morales	2005.09.28			
Revisó	ASMECON	2005.09.29	Pieza o Detalle	BANDA REVESTIMIENTO ESCALERAS MECÁNICAS	
Aprobó	Metro	2005.09.30			

Rev.	Coord.	Modificaciones	Vo.Bo.	Fecha

Material :

No aplica

Tratamiento :

Acabados:

Escala :	Dimensiones	Proyección	Hoja :	1
1:1	Milimetros		De :	1

No. Documento Cliente: A4-000775

No. plano Interno: 000775

0 10 20 30 40 50mm

mavega@epm.net.co